

„Mit der crossbase Softwarelösung werden sämtliche Produktinformationen zentral an einer Stelle gepflegt. Dies vereinfacht die Produktionsprozesse für die zu erstellenden Medien und stellt eine stets aktuelle Datenquelle sicher.“

LÖSUNGSBESCHREIBUNG

Auf Basis der crossbase-Standardsoftware wurde für Gühring eine PIM- und Crossmedia-Individuallösung implementiert. Ca. 90.000 Artikel samt Produktstruktur, Preise und ca. 30 Merkmale je Artikel werden über die XML-Schnittstelle von SAP zum PIM laufend importiert. Für die marketingspezifische Kommunikation spielt die sog. Sorte, welche Artikel mit identischer Form und Schneidstoff gruppiert, eine wichtige Rolle. Weitere Merkmale sowie Bilder und Texte werden an der Sorte gepflegt und an die Artikel vererbt. Mittels der integrierten Bilddatenbank werden Produktfotos, Anwendungsfotos, Icons, Grafiken, Zeichnungen und Diagramme verwaltet und verknüpft.

Mit dem Grafikkonverter werden automatisch weitere Bildformate erzeugt. Um den Aufwand für die Textpflege, auch den Übersetzungen, zu minimieren, werden Aufzählungstexte aus vielfach wiederverwendbaren Dokumentbausteinen automatisch generiert. Da die SAP-Bezeichnungen für Attribute und Attributwerte oft nach internen Gesichtspunkten und nicht marketingorientiert benannt sind, werden im PIM sog. „Marketingübersetzungen“ den einzelnen Werten hinterlegt und für die Ausleitungen zu Print- und Onlinemedien verwendet.

Um Artikel als Standardartikel in den gedruckten Katalogen, auf den Websites oder in den Shops verwenden zu können, werden diese in marketingspezifische Produktsichten und Katalogsortimente für die entsprechenden Verkaufskanäle referenziert. Für den SAP-Shop werden die Daten in einem abgestimmten XML-Format und den erforderlichen Bilddateien bereitgestellt. Analog werden die Daten im BMEcat-Format in den Klassifikationen eClass und UNSPSC an Handelspartner bereitgestellt. Und schließlich hat die IT mit dem API-Server die Möglichkeit jederzeit Daten aus dem PIM abzufragen und für interne Informationssysteme zu verwenden.

GÜHRING

Firmenbeschreibung

Das Unternehmen Gühring KG ist ein familiengeführter und einer der weltweit führenden Hersteller von rotierenden Präzisionswerkzeugen für die Metallzerspanung mit Hauptsitz in Albstadt. Das Unternehmen ist weltweit mit über 60 Produktions- und Servicezentren und 44 Ländergesellschaften vertreten. Das Produktprogramm umfasst Bohr-, Gewinde-, Fräs-, Senk-, Reib- und Spannwerkzeuge.

Unternehmensart:

Hersteller

Branche:

Werkzeuge

Verkaufssortiment:

über 90.000 Artikel

Umsatzvolumen:

über 1 Mrd. Euro (2017)

Anzahl Mitarbeiter:

ca. 8.000 weltweit

ERP-System:

SAP

Softwareart: Standardsoftware

Lösungsart: Individuallösung

Gühring KG

72458 Albstadt

Angebundene Standorte:

F-74370 Metz-Tessy

Ansprechpartner:

Herr Günter Warzecha

(Leiter PM und Marketing)

Tel.: +49 7431 1721-170

gunter.warzecha@guehring.de

www.guehring.de

DIE EINZELNEN LÖSUNGSBESTANDTEILE

- PIM mit XML-Importschnittstelle zum SAP-System
- Integrierte Bilddatenbank / MAM mit Grafikkonverter
- Textverwaltung, Generierung von Aufzählungstexten aus Dokumentbausteinen
- Automatisierter Übersetzungsprozess mit Anbindung an TMS Across
- Channel Output Management zur Steuerung marktspezifischer Sortimente und Preise
- Automatisierte Erstellung von Katalogen mit Einsatz des Printservers zur verteilten Produktion
- Datenbereitstellung von BMEcat mit den Klassifikationen eClass und UNSPSC
- XML-Exportschnittstelle zum SAP-Shop
- API-Server mit Webservices für die interne Informationsverteilung, sowie zur Datenbereitstellung für den Webshop

EINGESETZTE ANWENDUNGSMODULE



ERP-Schnittstelle



Produktdatenbank



Media Asset Management



Textverwaltung



Channel Output Management



Übersetzungsmanagement



Print-Publishing



Office-Anbindung

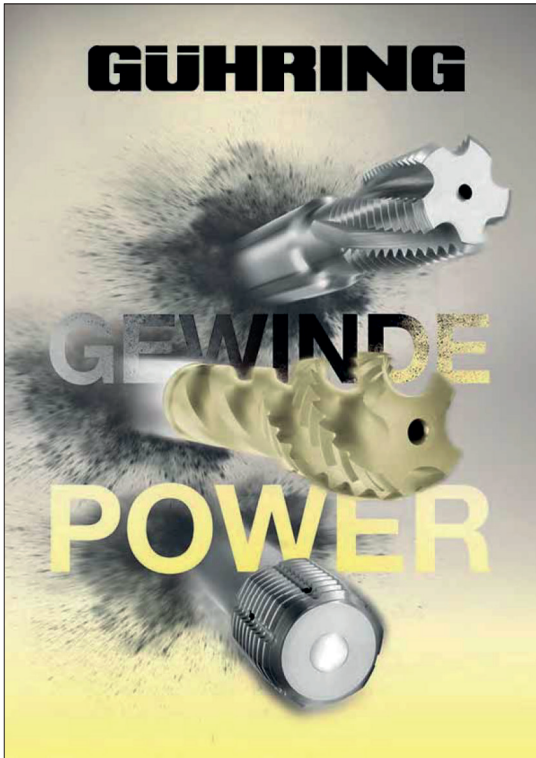


Datenexport E-Kataloge



API-Server

GEDRUCKTE MEDIEN



STAHL

Gewindbohrer für Metrische ISO-Gewinde

Schneidstoff: HSS-E

Ø-Toleranz: ISO2/1H ISO2/1H ISO2/1H ISO2/1H

Oberfläche:

Typ: N N N N

Form: B B B B

Innenkühlung:

SW

DIN 2154-1 DIN 371

d1	p	d2	SW	dk	l1	l2	l5
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M 1	0,250	2,200	2,100	0,76	40,000	5,500	
M 1,2	0,250	2,500	2,100	0,65	40,000	5,500	
M 1,4	0,300	2,500	2,100	1,10	40,000	7,000	
M 1,6	0,350	2,500	2,100	1,25	40,000	8,000	
M 1,7	0,350	2,500	2,100	1,35	40,000	8,000	
M 1,8	0,350	2,500	2,100	1,45	40,000	8,000	
M 2	0,400	2,800	2,100	1,00	40,000	8,000	13,500
M 2,2	0,450	2,800	2,100	1,75	45,000	9,000	14,500
M 2,5	0,450	2,800	2,100	1,90	45,000	9,000	14,500
M 2,5	0,450	2,800	2,100	2,05	50,000	9,000	14,500
M 2,6	0,450	2,800	2,100	2,15	50,000	9,000	14,500
M 3	0,500	3,500	2,700	2,50	56,000	10,000	18,000
M 3,5	0,600	4,000	3,000	2,90	55,000	12,000	20,000
M 4	0,700	4,500	3,400	3,30	60,000	12,000	21,000
M 5	0,800	6,000	4,800	4,20	70,000	14,000	25,000
M 6	1,000	8,000	6,000	6,00	80,000	16,000	30,000
M 7	1,000	7,000	5,500	6,00	80,000	16,000	30,000
M 8	1,250	8,000	6,000	6,60	90,000	17,000	33,000
M10	1,500	10,000	8,000	8,50	100,000	20,000	39,000

30

GÜHRING